

IIS - Founding Member of



Examining body / Ente Esaminatore

**IIS CERT**Corporate Governance  
Istituto Italiano della Saldatura
 SGQ n° 021A PRS n° 021C  
 PRD n° 021B SGA n° 033D  
 Membro degli accordi di mutuo  
 riconoscimento EA, IAF e ILAC  
 Signatory of EA, IAF and ILAC  
 Mutual recognition agreement
Notified Body / Ente Notificato  
0475 CEE
 WELDER APPROVAL TEST CERTIFICATE IN ACCORDANCE WITH EN ISO 9606-1:2013  
 CERTIFICATO DI QUALIFICA DEL SALDATORE IN ACCORDO CON EN ISO 9606-1:2013

VA0150/15 rev.00

Designation / Designazione

EN ISO 9606-1 135 S P FW FM1 S t 12 PB ml

Manufacturer's WPS reference N.

BREDA 02/15 Rev. 0

Procedura di riferimento del costruttore

Welder / Saldatore

Surname / Cognome BREDA

Name / Nome CARLO

Identification / Punzone BC

Date of birth / Data di nascita 30/01/1965

Place of birth / Luogo di nascita SAN POLO DI PIAVE (TV)

Employer / Datore di lavoro

BREDA SNC DI BREDA CARLO □ C. - VIA ORMELLE, 36 - 31020 SAN  
POLO DI PIAVE (TV)

Job Knowledge / Esame teorico

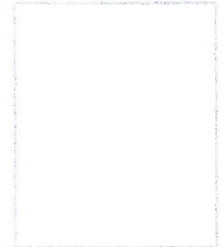
 Accepted  Not tested

Supplementary fillet weld test (clause 5.4e) /

 Acceptable  Not tested

Prova supplementare su giunto d'angolo (par. 5.4e)

Photo if required



Variables / Variabil	Weld test detail Dettagli prova pratica	Approval and range of approval Campo di validità dell'approvazione
Welding process(es) / Processo(i) di saldatura	135	135/138
Transfer mode / Modo di trasferimento	S-SPRAY ARC	Globular, Spray, Pulsed transfer
Plates or Pipes / Lamiere o tubi	PLATE	Plates and pipes
Joint type / Tipo di giunto	FW/FILLET WELD MULTI LAYER	FW Single and multi layer
Parent material group(s) / Gruppo(i) mat. base	1.1	1+11
Filler material group / Gruppo mat. d'apporto	FM1	FM1,FM2
Filler metal type / Tipo materiale d'apporto	135 /EN ISO 14341-A G3Si1	S, M
Shielding desig. / Desig. protezione	EN ISO 14175 - M21 80%Ar+20%CO2	-----
Gas backing / Gas di protezione	NA	-----
Auxiliaries / Ausiliari	NA	-----
Type of current / Tipo di corrente	DC	-----
Type of polarity / Tipo di polarità	EP	-----
Material thickness / Spessore materiale (mm)	12	>=3,0
Pipe outside diam. / Diam. esterno tubo (mm)	NA	>=75
Welding position / Posizione di saldatura	PB	P BW: -- P FW: PA,PB T BW: -- T FW: PA,PB T Branch: --

Type of test / Tipo di prova	Performed - acceptable / Effettuate - accettate	Remarks / Osservazioni
Visual examination / Esame visivo	ACCEPTABLE	
Radiography / Esame radiografico		
Penetrant test / Esame con liquidi penetranti		
Magnetic particle test / Esame magnetoscopico		
Macro test / Esame macro	ACCEPTABLE	IIS Cert Report n° Mc 01
Fracture test / Prova di frattura		
Bend test / Prova di piegamento		
Additional test / Prove addizionali		

Remarks/Note : This certificate is valid only if signed every six month as prescribed./ Il presente certificato è valido solo se sono presenti le firme semestrali previste.

 Revalidation/Rivalidazione 9.3(a) Revalidation/Rivalidazione 9.3(b) Revalidation/Rivalidazione 9.3(c)CERTIFICATION AREA CSP  
AREA CERTIFICAZIONE CSPLOCATION, ISSUE AND EXPIRY DATE  
LUOGO, DATA DI EMISSIONE E SCADENZAMANUFACTURER  
COSTRUTTORE

  
Alan Avon

Mogliano Veneto 13/01/2015 12/01/2018

WELDER APPROVAL TEST CERTIFICATE  
CERTIFICATO DI QUALIFICA DEL SALDATORE

VA0150/15



SGQ n° 021A PRS n° 021C  
PRD n° 021B SGA n° 033D  
Membro degli accordi di mutuo  
riconoscimento EA  
Signatory of EA  
Mutual recognition agreement

Designation / Designazione

EN ISO 9606-1 135 S P FW FM1 S t 12 PB ml

EN ISO 9606-1:2013

Confirmation of validity (see clause 9.2)

Conferma della validità (vedere punto 9.2)

Revalidation of qualification carried out by IIS Cert  
(see clause 9.3(a))

Rivalidazione della qualificazione effettuata da IIS Cert  
(vedere punto 9.3(a))

Date Data	Signature Firma	Position or title Posizione o titolo	Expiry Date Data scadenza	Signature Firma	Position or title Posizione o titolo

<b>IIS - Founding Member of</b>  	Examining body / Ente Esaminatore  <b>IIS CERT</b> Corporate Governance <b>Istituto Italiano della Saldatura</b>	 SGQ n° 021A PRS n° 021C PRD n° 021B SGA n° 033D Membro degli accordi di mutuo riconoscimento EA, IAF e ILAC Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual recognition agreement Notified Body / Ente Notificato 0475 CEE
---	---	--

**WELDER APPROVAL TEST CERTIFICATE IN ACCORDANCE WITH EN ISO 9606-1:2013  
 CERTIFICATO DI QUALIFICA DEL SALDATORE IN ACCORDO CON EN ISO 9606-1:2013**

**VA0149/15 rev.00**

**Designation / Designazione** **EN ISO 9606-1 135/135 D/S P BW FM1 S/S s 12 ( 3 / 9 ) PA ss nb/mb**

**Manufacturer's WPS reference N.** **BREDA 01/15 Rev. 0**  
 Procedura di riferimento del costruttore  
**Welder / Saldatore**

Photo if required

**Surname / Cognome** **BREDA**

**Name / Nome** **CARLO**

**Identification / Punzone** **BC**

**Date of birth / Data di nascita** **30/01/1965**

**Place of birth / Luogo di nascita** **SAN POLO DI PIAVE ( TV )**

**Employer / Datore di lavoro** **BREDA SNC DI BREDA CARLO s.p.a. - VIA ORMELLE, 36 - 31020 SAN POLO DI PIAVE (TV)**

**Job Knowledge / Esame teorico**  Accepted  Not tested

**Supplementary fillet weld test (clause 5.4e) /**  Acceptable  Not tested  
 Prova supplementare su giunto d'angolo (par. 5.4e)

Variables / Variabili	Weld test detail Dettagli prova pratica	Approval and range of approval Campo di validità dell'approvazione
<b>Welding process(es) / Processo(i) di saldatura</b>	135/135	135/135,138
<b>Transfer mode / Modo di trasferimento</b>	D-SHORT ARC/S-SPRAY ARC	Short-Circuit, Globular, Spray, Pulsed transfer / Globular, Spray, Pulsed transfer
<b>Plates or Pipes / Lamiere o tubi</b>	PLATE	Plates and pipes
<b>Joint type / Tipo di giunto</b>	BW/BUTT WELD ss nb/mb MULTI LAYER	BW: 135(ss nb/mb/gb/fb - bs) 135,138(ss mb - bs)
<b>Parent material group(s) / Gruppo(i) mat. base</b>	1.1	1+11
<b>Filler material group / Gruppo mat. d'apporto</b>	FM1	FM1,FM2
<b>Filler metal type / Tipo materiale d'apporto</b>	135/EN ISO 14341-A G3Si1 135 /EN ISO 14341-A G3Si1	Root S Filling S, M,
<b>Shielding desig. / Desig. protezione</b>	EN ISO 14175 - M21 80%Ar+20%CO2	-----
<b>Gas backing / Gas di protezione</b>	NA	-----
<b>Auxiliaries / Ausiliari</b>	NA	-----
<b>Type of current / Tipo di corrente</b>	DC	-----
<b>Type of polarity / Tipo di polarità</b>	EP	-----
<b>135 root run / prima passata (mm)</b>	135 D:3	3,0+6,0
<b>135 rest of weld / posizione di saldatura (mm)</b>	135 S:9	3,0+18,0
<b>Material thickness / Spessore materiale (mm)</b>	12	-----
<b>Pipe outside diam. / Diam. esterno tubo (mm)</b>	NA	>=75
<b>Welding position / Posizione di saldatura</b>	PA	P BW: PA P FW: -- T BW: PA T FW: -- T Branch: --

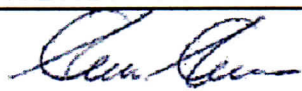
Type of test / Tipo di prova	Performed - acceptable / Effettuate - accettate	Remarks / Osservazioni
<b>Visual examination / Esame visivo</b>	ACCEPTABLE	
<b>Radiography / Esame radiografico</b>	ACCEPTABLE	S.T.M Cuzzolin Report n° 0012 - 2015
<b>Penetrant test / Esame con liquidi penetranti</b>		
<b>Magnetic particle test / Esame magnetoscopico</b>		
<b>Macro test / Esame macro</b>		
<b>Fracture test / Prova di frattura</b>		
<b>Bend test / Prova di piegamento</b>		
<b>Additional test / Prove aggiuntive</b>		

**Remarks/Note : This certificate is valid only if signed every six month as prescribed./ Il presente certificato è valido solo se sono presenti le firme semestrali previste.**

Revalidation/Rivalidazione 9.3(a)

Revalidation/Rivalidazione 9.3(b)

Revalidation/Rivalidazione 9.3(c)

CERTIFICATION AREA CSP AREA CERTIFICAZIONE CSP	LOCATION, ISSUE AND EXPIRY DATE LUOGO, DATA DI EMISSIONE E SCADENZA	MANUFACTURER COSTRUTTORE
 Alan Avon	Mogliano Veneto 13/01/2015 12/01/2018	

WELDER APPROVAL TEST CERTIFICATE  
CERTIFICATO DI QUALIFICA DEL SALDATORE

VA0149/15



SGQ n° 021A PRS n° 021C  
PRD n° 021B SGA n° 033D  
Membro degli accordi di mutuo  
riconoscimento EA  
Signatory of EA  
Mutual recognition agreement

Designation / Designazione

EN ISO 9606-1 135/135 D/S P BW FM1 S/S s 12 ( 3 / 9 ) PA ss nb/mb

EN ISO 9606-1:2013

Confirmation of validity (see clause 9.2)

Conferma della validità (vedere punto 9.2)

Revalidation of qualification carried out by IIS Cert  
(see clause 9.3(a))

Rivalidazione della qualificazione effettuata da IIS Cert  
(vedere punto 9.3(a))

Date Data	Signature Firma	Position or title Posizione o titolo	Expiry Date Data scadenza	Signature Firma	Position or title Posizione o titolo